

# アイリッチ インテンシブ ミキサー R02型

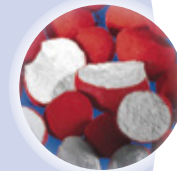
研究開発、または少量生産用として  
幅広く活用できます



混合



造粒



コーティング



混練



分散

# 独自の混合原理により、極めて質の高い原料処理を実現します

R02型ミキサーは幅広い用途に活用できます。

ロータ工具の種類を選択と回転数を調整し、被処理物に加えるエネルギーを変化させることにより、目的に応じた最適なプロセスや運転条件を見つけることができます。

1台のミキサーでさまざまな粘性を持つ原料の処理がおこなえ、粉末から可塑性を持つもの、またはペースト状へ、性状を変化させることも可能です。

## プロセス例

混合、造粒、コーティング、混練、分散、脱凝集、解繊、溶解など

## 機械構成

1. 傾斜角度を持つ回転式の混合パン
2. 単独で回転するロータ工具
3. 混合パンの内壁面の付着を防止するツールセット

## 原料の投入

ミキサー上部より投入

## 原料の排出

ロータ工具が取り付けられたクロスヘッドを、ハンドル付きの昇降装置で上昇させ、混合パンを取り外し排出

## 駆動／モータ

混合パン : 0.75kW

ギヤードモータ

インバータによる可変速

ロータ工具 : 2.2kW

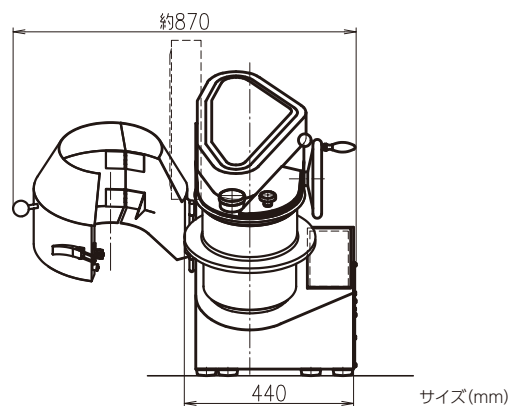
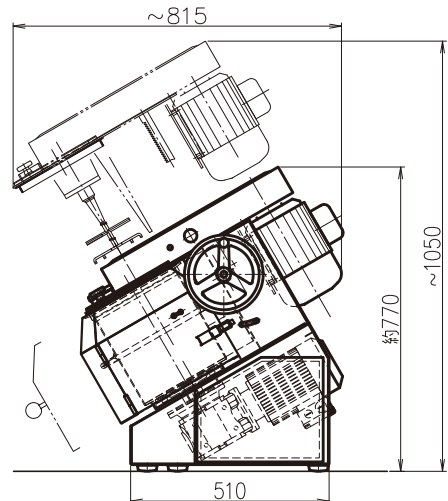
Vベルト駆動

インバータによる可変速

※処理目的に応じ必要回転数と負担を選択

## メンテナンスおよび清掃性

- ・ロータ軸受は給脂不要な完全密閉式
- ・接粉部はステンレス製で清掃が容易



型式	R02
容量*(ℓ)	3-5
許容重量(kg)	8
本体重量(kg)	100
耐荷重(kg)	1,250
混合パン内径(内径/ mm)	235
制御盤の寸法と重量(71kg)	W600×D300×H1,100mm

## 標準仕様とオプション

### 標準仕様

- 混合パン
  - ・ステンレス製
- ロータ工具
  - ・スタータイプ (モジュラー型)
- 制御盤

### オプション

- ロータ工具
  - ・スタータイプ (一体型)
  - ・ピンタイプ (モジュラー型、一体型)
  - ・マイクログラニュレーションツール (モジュラー型、一体型)
- 温度測定装置
  - 被処理物の温度測定用
- 加熱タイプ
  - 熱風発生装置により被処理物を180℃まで加温可能
- 防爆仕様
- 金属フリー対応
  - 樹脂ライナー付き混合パン
  - タンブステンカーバイド製ロータ工具、等
- 自動運転制御、データロギング対応、等

日本アイリッヒ株式会社

<http://www.nippon-eirich.co.jp/>

本社  
成田事業所 / テクニカルセンター  
九州事業所  
アイリッヒ オーストラリア

〒451-0045 愛知県名古屋市中区名駅3-9-37 合人社名駅3ビル  
〒287-0225 千葉県成田市吉岡1210  
〒808-0109 福岡県北九州市若松区南二島4-9-1  
4/119 Gardens Drive, Willawong, Qld 4110, Australia

TEL: 052-533-2577 FAX: 052-533-2578  
TEL: 0476-73-5251 FAX: 0476-73-5254  
TEL: 093-791-1131 FAX: 093-791-0402  
TEL: +61-(0)7-3272-3959