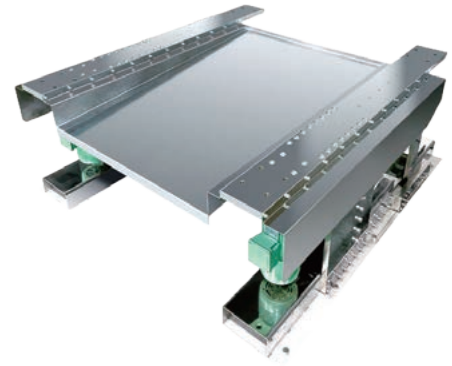




Eirich Smart Series

スマートに粉体処理の可能性を広げる付帯設備

Eirich Smart Series

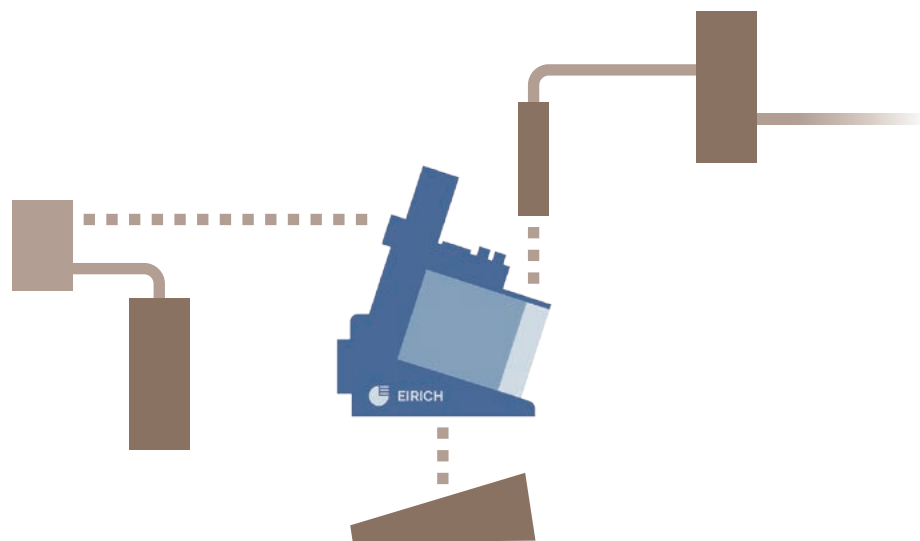


広がる、粉体処理の可能性

Eirich Smart Series 粉体プロセスを、よりスマートに

アイリッチ スマート シリーズは、アイリッチミキサーを中心とした粉体処理設備と組み合わせることで、粉体の投入・排出・搬送から、粉体処理条件の最適化まで、さまざまな工程を支える付帯装置シリーズです。

医薬品、食品、セラミックス、化学品など、幅広い分野の粉体処理に対応。オールステンレス構造を基本とし、電動または空圧駆動を採用。油圧駆動を使用せず、GMP対応も可能です。衛生性や清掃性が求められる用途や工程にも配慮し、粉体処理をよりスマートにサポートします。

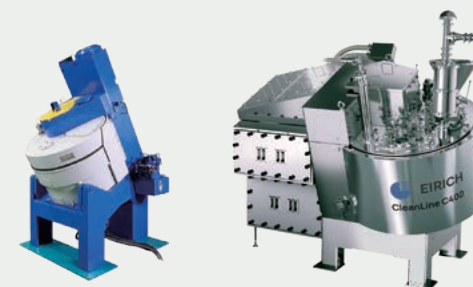


アイリッチミキサー

アイリッチ インテンシブ ミキサーは、1台でさまざまな原料処理を実現する高速攪拌混合機であり、アイリッチの主力製品です。

独自の混合原理により、混合、造粒、コーティング、混練、分散、乾燥など、さまざまなプロセスに対応します。

アイリッチ クリーンラインは、アイリッチ インテンシブ ミキサーの持つ独自の混合原理はそのままに、医薬品、食品、高機能材料など、高い衛生管理が要求される原料処理用に開発された、洗浄性や耐腐食性に配慮したハイジエニック仕様のミキサーです。



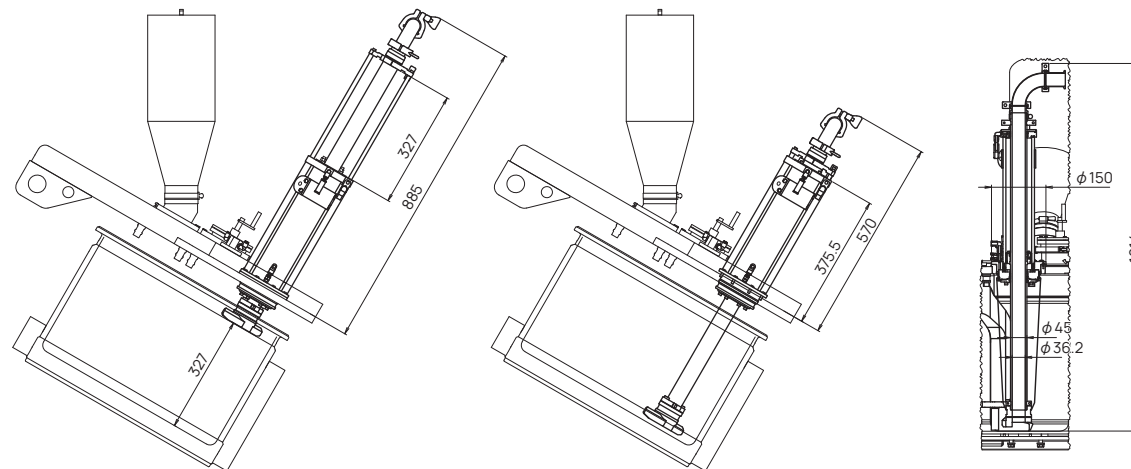
EIRICH Smart Discharger (ESD)



吸引型製品排出装置

クローズド環境下で安全に製品を搬送
排出作業を自動化し、作業負荷を低減

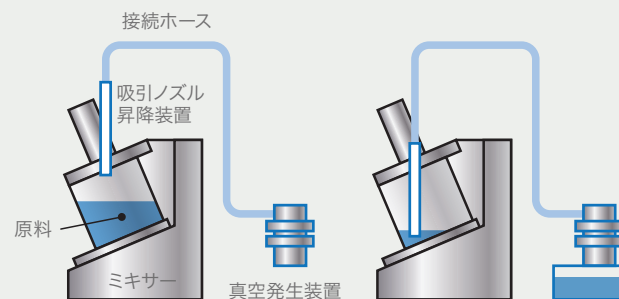
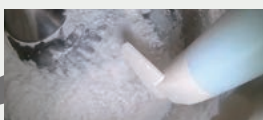
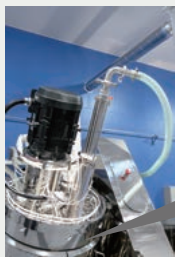
- ・ 空気輸送式の排出機構により、製品を壊すことなく排出
- ・ 混合容器の回転が製品排出を促進し、残留を抑えて排出
- ・ 排出時までミキサーの開閉不要なため、発塵を大幅に低減
- ・ 運転開始から排出完了まで、クローズド環境下での作業が可能
- ・ 次工程への輸送工程を削減し、省人化、工程短縮に貢献



C40型用ESD

用途

- ・ 粉粒体原料・製品の排出作業の自動化
- ・ 排出・移送作業の省人化
- ・ 作業時の発塵対策
- ・ 原料や製品の効率的な搬送



型式	ESD
処理量	20 L/min
電源	三相 AC 200 V
対応ミキサー	40 L～400 L (C40～400) (R05～12)
付属品	バキュームコンベア 原料受けホッパ
付加機能	詰まり検知 オールステンレス

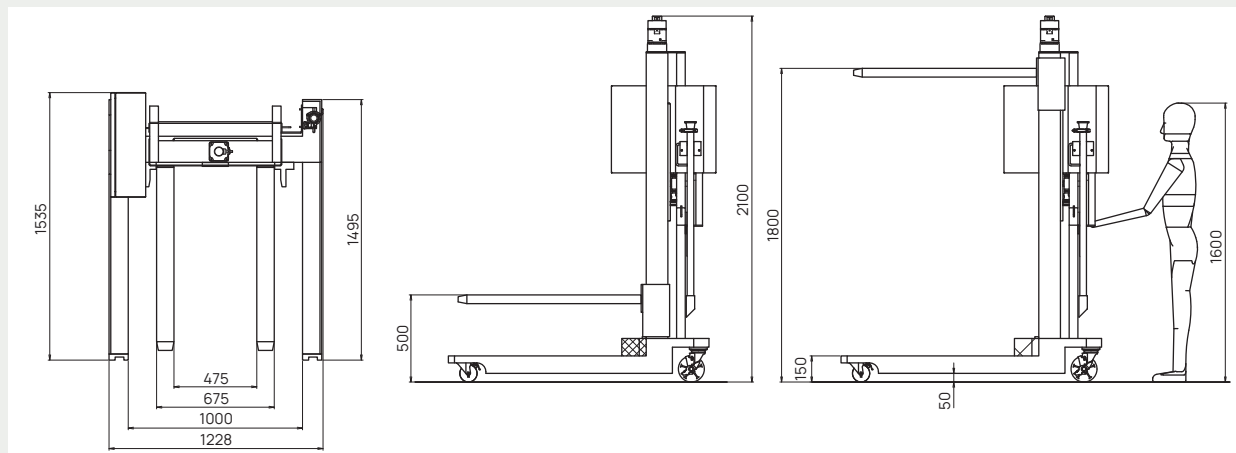
EIRICH Smart Lifter (ESL)



移動式万能昇降リフター

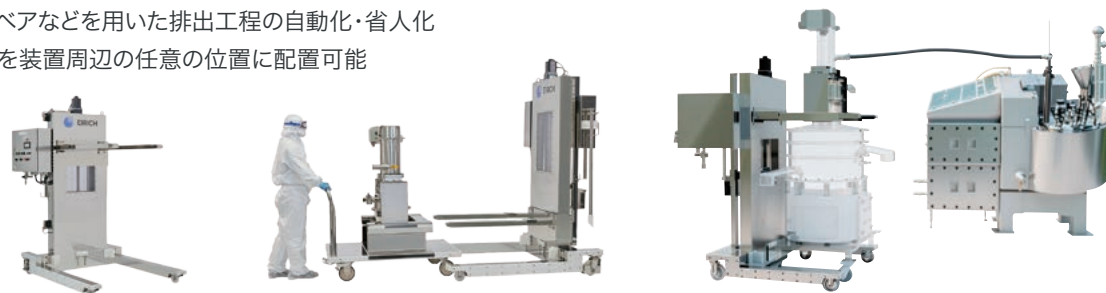
ミキサーをはじめとする各種装置周辺のレイアウト自由度を向上
原料ハンドリング工程を最適化する多用途リフター

- ・ 周辺設備を任意の高さ・位置へ設置可能
- ・ 高精度な高さ調整機能を搭載
- ・ バキュームコンベアなどの昇降・固定に対応
- ・ バッテリー駆動



用途

- ・ 原料投入装置と組み合わせた重力投入
- ・ 注液装置と組み合わせた高精度な液体添加
- ・ 原料タンクを処理条件に応じた最適な位置へ配置
- ・ 原料ハンドリング工程の効率化
- ・ バキュームコンベアなどを用いた排出工程の自動化・省人化
- ・ 計測・記録機器を装置周辺の任意の位置に配置可能



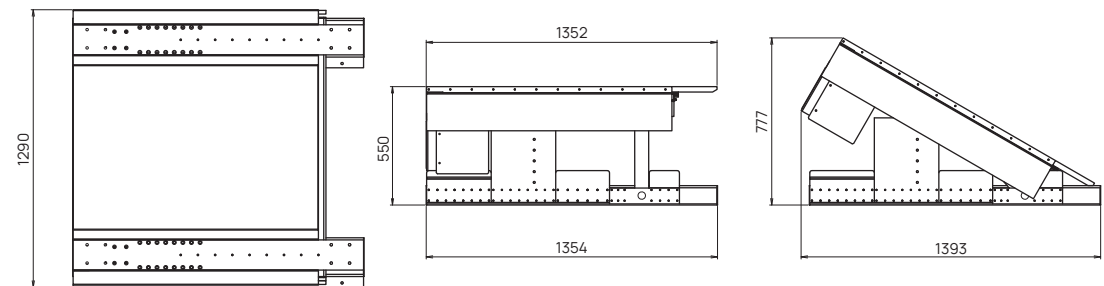
型式	ESL
リフト耐荷重	200 kg
昇降ストローク	max. 1,800 mm
	min. 500 mm (床から)
対応装置	バキュームコンベア 原料投入装置 注液装置 小型集塵機など

EIRICH Smart Base (ESB)

＋
ミキサー傾動装置

ミキサーなどの粉体処理機器・混合容器を傾斜させ、処理条件を最適化
粉体処理の取り扱いを容易にし、多様な処理条件に柔軟に対応

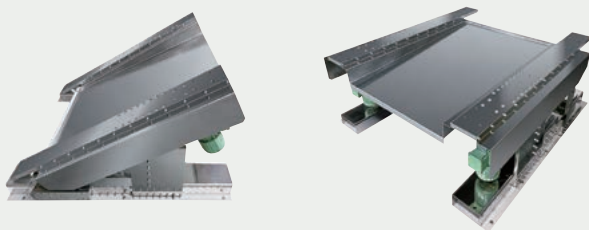
- ・ 混合容器の角度変更により、処理条件を柔軟に調整可能
- ・ 原料特性や工程条件に合わせた最適な処理姿勢を設定
- ・ 1台のミキサーで幅広い処理条件に対応可能
- ・ 既存ミキサーへの設置により、対応プロセスを拡大
- ・ 原料容器を傾斜させ、原料投入・製品搬出作業を効率化



C40型用ESB

用途

- ・ 水平姿勢でのスラリー化処理
- ・ 処理工程に応じた混合容器の角度の切り替え
- ・ 原料処理特性に合わせた処理姿勢の変更
- ・ 容器や各種機器の角度変更による用途拡大



混合容器の傾斜 0°



混合容器の傾斜 30°

型式		ESB
傾斜可変角度		30°, 20°, 10°, 0°
電源		三相 AC 200 V
対応機器	ミキサー	40 L~150 L (C40、R05~09)
	重量	Max. 2,000 kg
付加機能		電動式

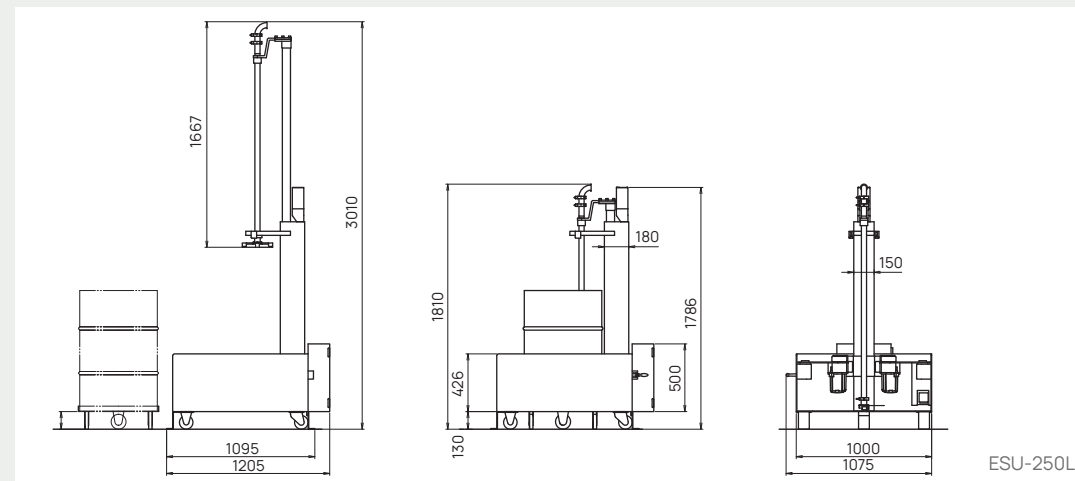
EIRICH Smart Unloader (ESU)



汎用 吸引型製品排出装置

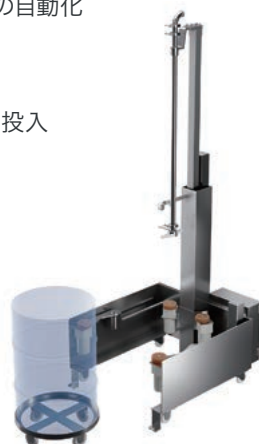
原料容器を回転させることで、粉粒体原料・製品を安全かつ効率的に搬送
搬出・移送作業を自動化

- ・ 粉粒体原料・製品を自動排出化
- ・ 搬出・移送作業の省人化に貢献
- ・ 排出時の発塵を低減
- ・ 次工程や保管容器など、任意の位置へ移送可能



用途

- ・ 粉粒体原料・製品の排出作業の自動化
- ・ 排出・移送作業の省人化
- ・ 作業時の発塵対策
- ・ 原料や製品の効率的な搬送の投入



原料・製品に応じたノズルヘッドの形状



型式	ESU
処理量	20 L, 100 L, 250 L
電源	三相 AC 200 V
付属品	原料・製品に応じた ノズル形状
付加機能	ドラムキャスター クランプローラー 自動開閉機構

テクニカルセンターをご利用ください

テクニカルセンターではテストを通じて、お客様の課題解決を支援いたします。各種試験・分析設備を備えており、お客様が実際に使用する原料を用いて、生産を想定したテストが可能です。

下記にお問い合わせください。

日本アイリッヒ株式会社

〒467-0853 愛知県名古屋市長区瑞穂区内浜町27-16

Tel 052-533-2577 Fax 052-533-2578

<https://www.nippon-eirich.co.jp/>

【国内外拠点】

九州事業所(設計・製造)・成田事業所・オーストラリア支店

詳しくは、こちらをご覧ください。

www.nippon-eirich.co.jp/