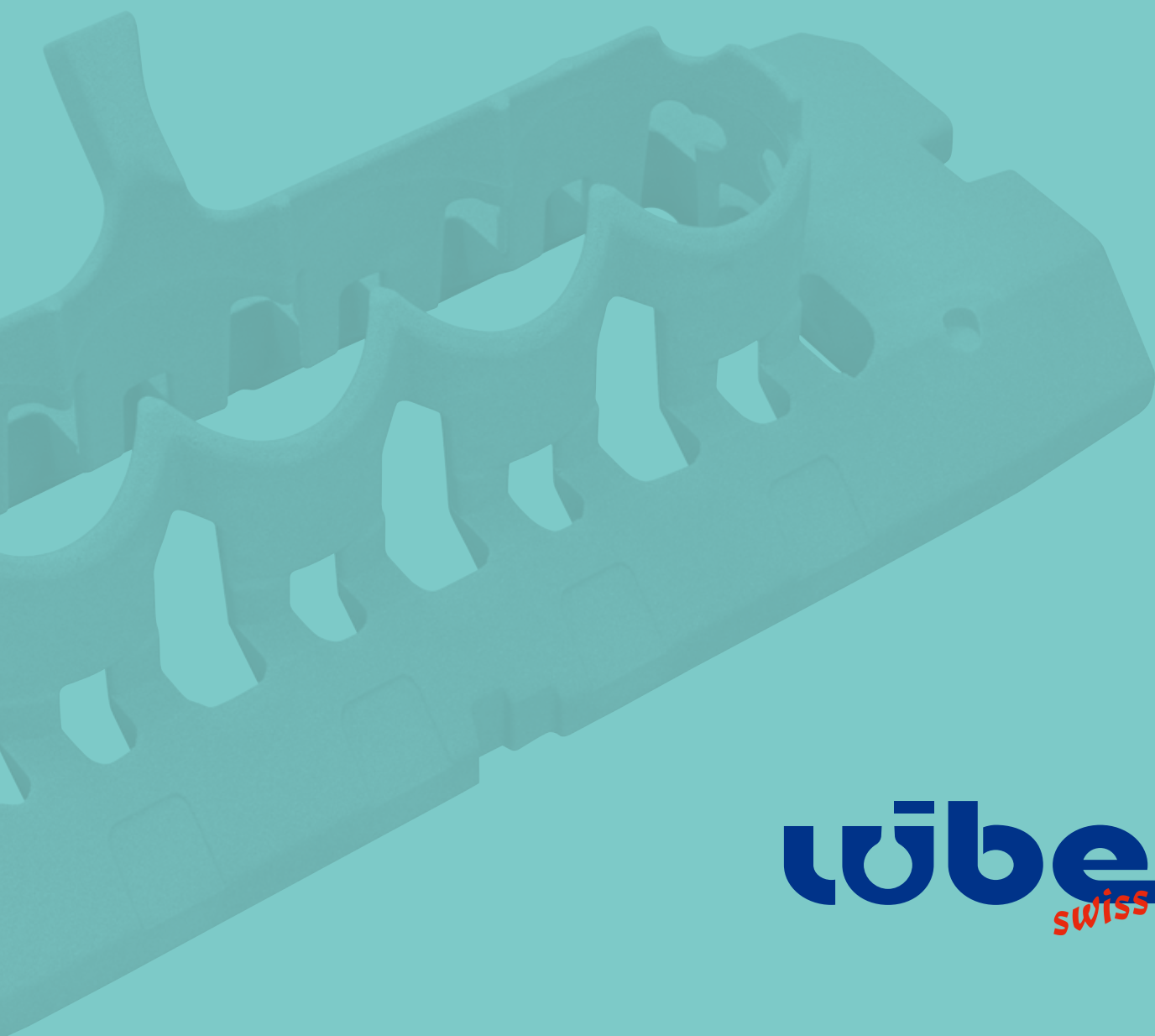


ガスジェネレータ

Efficient Gas Generation



wüber
swiss made

マルチタイプのガスジェネレータ

ルーバー社ガスジェネレータは、コールドボックス造型機にも、無機バインダー造型機にも対応いたします。また、オプションとして、コールドボックス・無機バインダーの両プロセスに対応可能な、ハイブリッドタイプのガスジェネレータも提供しています。また、ラボ用試験機をはじめ、幅広いレンジのガスジェネレータを取り揃えています。



経済的&高効率

ルーバー社のガスジェネレータは、高性能な計量設備と制御装置を使用し、正確なアミン計量が可能なため、とても経済的です。自社生産のガスジェネレータは、操作が簡単であり、高い安全性を備えているため、効率の高い生産が可能です。また、データロガーにより生産管理の情報を記録し、品質保証に対する分析にも対応いたします。

ガスジェネレータのメリット

省電力設計と歯車式流量カウンターを用いた高精度な計量システム※1により、省エネ・省資源を実現しています。また、本体は本質防爆構造※2で、安全にも配慮しています。

※1 特許取得済

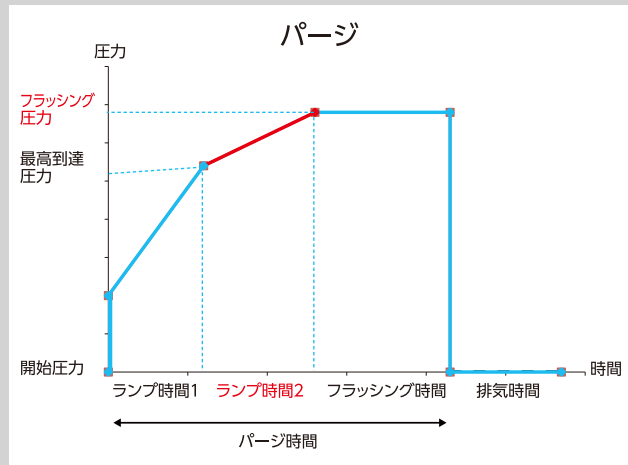
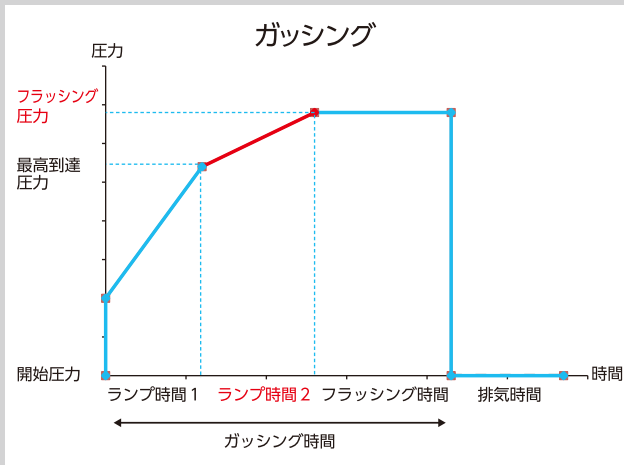
※2 EU加盟国基準 94/9/EC(防爆)基準準拠
試験証明 SEV 08 ATEX 0114



アミン計量ユニット

- ①歯車式流量カウンター(自社製)によって、液体アミンの連続的な計量を行います。
※アミンはパルス数に応じて設定
※重量または体積に換算し計量
- ②歯車マグネット駆動式ポンプ(自社製)がアミンサイクル開始時に起動し、液体アミンを循環させた後、液体アミンはヒータ装置に送られます。
※常時アミンが歯車式流量カウンター内に充満
- ③電空比例弁(遮断弁一体型)によって、ガッシング用圧縮空気が中子に送られます。

ガッシング・パージプロセス



ガッシングヒータは、ルーバー社が自社開発した熱効率の高い、専用ヒータです。ガッシング圧力・時間は電空比例弁によって、任意に設定が可能です。また、独自に開発したパージエア用アルミ製ヒータ(特許取得済)によって、パージエア温度を110~150℃まで任意に設定できます。この新しい技術は、世界各国で、アミン使用量・サイクルタイムの低減を実現しています。パージエアの圧力・時間も、電空比例弁によって、任意に設定が可能です。

アミン自動供給装置

液体アミンはアミン自動供給装置「ZAV」により、保存容器(ドラム缶、専用タンク)から、造型機側の各ガスジェネレータに供給いたします。「ZAV」には、ガスジェネレータ上部に設置し供給するタイプと、ポンプにて圧送するタイプの2種類があります。



高い安全性

「ZAV」は液体アミンポンプ設置のため、液体アミンが漏洩しない構造です。また、液面センサ^{※1}によって、緊急事態の発生をただちに作業者に通報いたします。なお、アミン供給時には、漏洩検知を行い、安全が確認された場合のみ、液体アミンが各ガスジェネレータに供給されます。「ZAV」は本質防爆構造^{※2}であり、操作・メンテナンスも簡単です。

※1 WHG § 19 I ドイツ水管理法準拠

※2 ATEX(防爆) 基準準拠



【日本総代理店】



〒451-0045 愛知県名古屋市西区名駅3-9-37 合人社名駅3ビル

Tel 052-533-2577 Fax 052-533-2578

Email: eigyo@nippon-eirich.co.jp <http://www.nippon-eirich.co.jp/>



Lüber GmbH, Bahnhofstrasse, CH-9602 Bazenheid, T +41 (0)71 931 91 21, F +41 (0)71 931 20 84, www.lueber.com